

## Hochleistungs-Filterbeutel

### ULTRAFIT<sup>®</sup>

#### Verschweißte Hochleistungs-Filterbeutel



**Filtration Systems**  
Division of Mechanical Mfg. Department

### Eigenschaften

- ◆ VOLLSTÄNDIG VERSCHWEIßTE KONSTRUKTION
- ◆ HOHE ABSCHIED-EFFIZIENZ
- ◆ MEHRLAGIGER FILTERAUFBAU

### Die Vorteile der ULTRAFIT<sup>®</sup> Filterbeutel

- ◆ **VOLLSTÄNDIG AUS POLYPROPYLEN** - Die **ULTRAFIT<sup>®</sup>** Filterbeutel werden ausschließlich aus Rein-Polypropylen in einer faserfreien Qualität gefertigt und entsprechen den FDA-CFR21 Bestimmungen.
- ◆ **VERSCHWEIßTE KONSTRUKTION** - Durch eine besondere Ultraschall-Technologie werden die **ULTRAFIT<sup>®</sup>** Filterbeutel vollständig verschweißt.
- ◆ **HOHE ABSCHIED-EFFIZIENZ** - Die gewährleistete Abschied-Effizienz reicht bis zu 99,98% (Beta 5000) bei Filterfeinheiten unter 1 µm.
- ◆ **MEHRLAGIGER AUFBAU** - Graduierter Aufbau mit bis zu 7 Filterlagen in gewebeverstärkter Ausführung verfügbar.
- ◆ **ZUVERLÄSSIGE ABDICHTUNG** - Durch den patentierten **Zero-Bypass<sup>™</sup>** Verschlusskragen.
- ◆ **GUT AUSTAUSCHBAR** - Die **ULTRAFIT<sup>®</sup>** Filterbeutel sind passend für alle marktüblichen Filtergehäuse.

### ULTRAFIT<sup>®</sup> Filterbauweise

Die **ULTRAFIT<sup>®</sup>** Hochleistungsfilterbeutel werden nach einem patentierten Herstellungsverfahren produziert und erreichen dadurch einen neuen Standard in der Filtrationstechnologie.

Durch drei einzigartige Beutelserien (100 - 500 - 800) hat der Anwender die Möglichkeit, nahezu alle Anwendungsapplikationen abzudecken.



Die vollständig verschweißten **ULTRAFIT<sup>®</sup>** Filterbeutel aus mehreren Lagen eines Polypropylen Schmelzfaservlieses sind frei von Undichtigkeiten, ohne jegliche Nähte mit Nadelstichlöchern. Auch der Übergang zum patentierten **Zero-Bypass<sup>™</sup>** Verschlusskragen ist dank der Ultraschallverschweißung frei von By-pässen und dichtet den Filterbeutel im Gehäuse zuverlässig ab.



Die äußerst hohe Effizienz erreichen die **ULTRAFIT<sup>®</sup>** Filterbeutel durch ein ebenfalls patentiertes Laminierverfahren. Hierbei werden die verschiedenen Abstufungen mehrlagiger Polypropylen-Microfaservliese zusammengeschweißt und erreichen dadurch eine Abscheiderate von bis zu 99,98% (Beta 5000).

## ULTRAFIT<sup>®</sup> Spezifikationen

Werkstoff Filterbeutel	:	Polypropylen oder Polyester Microfasern
Werkstoff Verschlusskragen	:	Polypropylen oder Polyester
Maximaler Betriebstemperatur Polypropylen	:	82°C
Maximaler Betriebstemperatur Polyester	:	150°C (bei wässrigen Substanzen)
Beuteldurchmesser Größe 4 und 5	:	102 mm
Beuteldurchmesser Größe 1 und 2	:	178 mm
Filteroberfläche Beutelgröße 4	:	0,09 m <sup>2</sup>
Filteroberfläche Beutelgröße 5	:	0,18 m <sup>2</sup>
Filteroberfläche Beutelgröße 1	:	0,25 m <sup>2</sup>
Filteroberfläche Beutelgröße 2	:	0,50 m <sup>2</sup>
Maximaler Wasserdurchfluß Beutelgröße 4	:	3 m <sup>3</sup> /h bei 25 µm Filterfeinheit
Maximaler Wasserdurchfluß Beutelgröße 5	:	6 m <sup>3</sup> /h bei 25 µm Filterfeinheit
Maximaler Wasserdurchfluß Beutelgröße 1	:	7 m <sup>3</sup> /h bei 25 µm Filterfeinheit
Maximaler Wasserdurchfluß Beutelgröße 2	:	16 m <sup>3</sup> /h bei 25 µm Filterfeinheit
Lieferbare Filterfeinheiten	:	1, 3, 5, 10, 15, 25, 50, 75, 100, 150 und 200 µm

Die genauen Durchflußraten in Abhängigkeit zur Filterfeinheit entnehmen Sie bitte den Einzelprospekten.

## ACCUFIT<sup>®</sup> BESTELLDINWEIFE

Werkstoff	Filterfeinheit (Mikrometer)	Beutellänge bei Beutelgröße	Option
P = Polypropylen	001 = 1 µm	P1 = 400 mm*	IP = Äußere Gewebeverstärkung Polypropylen oder Polyester
	003 = 3 µm	P2 = 840 mm*	
	005 = 5 µm	P4 = 350 mm*	
	010 = 10 µm	P5 = 640 mm*	
PE = Polyester	015 = 15 µm		
	025 = 25µm	W1 = 400 mm**	
	050 = 50 µm	W2 = 840 mm**	
	075 = 75 µm	W4 = 350 mm**	
	100 = 100 µm	W5 = 640 mm**	
	150 = 150 µm		
	200 = 200 µm		
		* Polypropylen Ausführung	
		** Polyester Ausführung	

**Bestellbeispiel: P-100-P2-IP**

## ULTRAFIT<sup>®</sup> Hochleistungs-Beutelfilterserien

### Beutelfilter-Serie

### Beutelstruktur und Einsatzigenschaften

<b>ULTRAFIT<sup>®</sup> 100</b>	Dieser Filterbeutel eignet sich für die Filtration mit einer mittleren Feststoffbelastung und für die Klärfiltration im Batchbetrieb. Der strukturelle Aufbau besteht aus 3 Filterlagen und 2 Stützlagen sowie einer (IP) Gewebeverstärkung für eine höhere Differenzdruckbelastung. Erhältlich sind diese Filterbeutel mit Abscheideraten von 1 - 200 µm bei einer Effizienz von 97%.
<b>ULTRAFIT<sup>®</sup> 500</b>	Die Serie 500 ist speziell für die anspruchsvolle Filtration mit "High-Purity" Anforderungen konzipiert. Eine zusätzliche Glättung des Abströmgewebes verhindert die Abwanderung von Fasern ins Filtrat. Die Beutelstruktur besteht aus 6 Filterlagen, 2 Stützlagen sowie einer (IP) Gewebeverstärkung für eine höhere Differenzdruckbelastung. Die erhältlichen Abscheideraten mit einer Effizienz von 99% liegen zwischen 0,5 und 50 µm.
<b>ULTRAFIT<sup>®</sup> 800</b>	Für die kritische Filtration, wo validierte und reproduzierbare Resultate im submikronischen Abscheidereich erforderlich sind, wurde die Serie 800 entwickelt. Ihr struktureller Aufbau besteht aus 7 Filterlagen, 3 Stützlagen sowie einem faserfreien Abströmgewebe. Verfügbar sind absolute Abscheideraten von 0,2 - 0,4 - 0,6 - und 0,8 µm bei einer Effizienz von 99,98% (Beta 5000).
<b>IP-Serie</b>	Die integrierte äußere Gewebeverstärkung (Polypropylen-Monofilament) dient zur Erhöhung der Differenzdruckbeständigkeit kombiniert mit einer erhöhten Feststoffbeladepazität. Bei der ULTRAFIT Serie 100, 500 und 800 ist diese Gewebeverstärkung serienmäßig.



## Hochleistungs-Filterbeutel ULTRAFIT<sup>®</sup>©

### Verschweißte Hochleistungs-Filterbeutel

**Filtration Systems**

Division of Mechanical Mfg. Corporation