

Modell	KB10	KB20	KB30	KB49
Kapacitet per time (kg)	300-1000	1000-2000	2000-5000	5000-8000
Totalhøjde med tragt (mm)	1680	1915	2980	2955
Gulvplads (mm)	810 x 1210	740 x 1425	1200 x 1200	2700 x 2200
Motoreffekt (kW)	7,5	15	37	37
Nettovægt med motor (kg)	800	1150	4500	6500
Påfyldningstragt-højde (mm)	300-500	400-600	900-1200	900-1200
Materiale overdel	Støbejern	Støbejern	Langtrukket jern	Langtrukket jern
Stativ	Svejset	Svejset	Svejset	Langtrukket jern
Skærestål	Tillægssvejses			
Smøring	Forsmurt aksel Gearkassen fyldes med olie ved levering		Central-smøring	
Skrotbidsudkast	Ja	Ja	Ja	Ja

### Ekstra-udstyr

**Knuseværktøj** - Knuseren udstyres med finó eller grovknuseværktøj. Ønskemål om kapacitet og spånlængde bestemmer valget.

**Niveauvagt** - Niveauvagten i knusetragten starter og stopper knuseren automatisk afhængigt af mængden af spån i tragtten.

**Øvrigt udstyr** - Slidoverfladerne i knusetragtens nedre del, forlænget tilførselsstål, specielle afløbsranner m m.

### Andet udstyr fra Arboga-Darenth

#### Spåntransport og genanvendningssystem

Arboga-Darenth kan tilbyde produkter og systemer som gør spån og køle-skærevæsker til en lønsom og miljøvenlig process både for store og små virksomheder. Vi leverer nøglefærdige anlæg, såvel som enkelte komponenter, for eksempel knuserer, centrifuger, transportører og filtre. Med vores brede modulopbyggede produktprogram har vi fleksibilitet til at møde de sværeste krav og forudsætninger til konkurrencedygtige priser.

#### Køle-skærevæskerensning

Køle-skærevæsker udgør en stor omkostning- og miljøfaktor i værkstedsindustrien. En rigtig køle-skærevæskerensning øger værktøjets livslængde, køle-skærevæskens holdbarhed og funktion samt forbedre arbejdsmiljøet.

Arboga-Darenth har køle-skærevæskelanlægget for dig!

- Centralsystem
- Filtrering og olieadskildning for forskellige maskiner
- Mobile enheder

# ARBOGA-DARENTH SPÅNKUSEREN TYPE KB

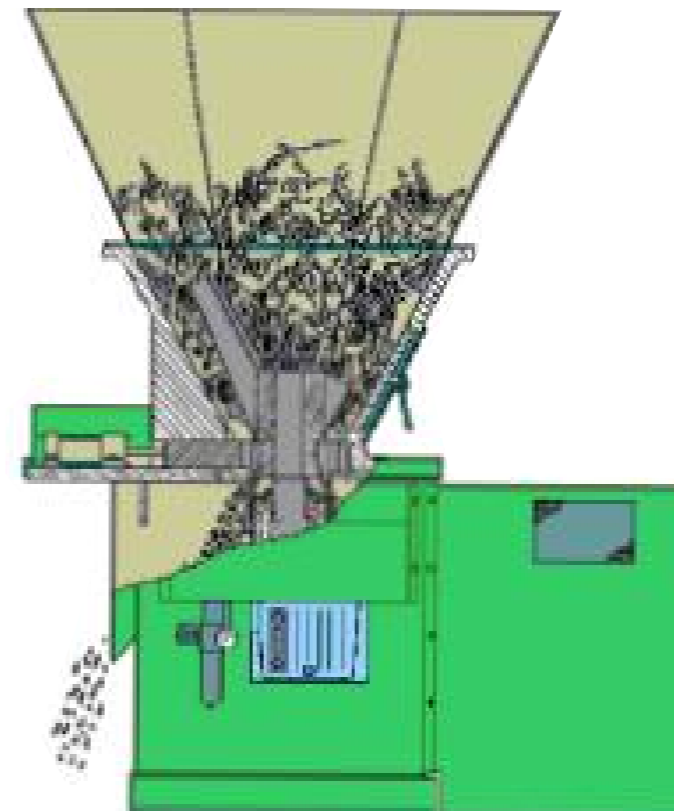


## Vertikalknuser til metalspån

Arboga-Darenth's spånknuser type KB tager imod og løser op for sammenfiltrede spåner i knusertragten. Under successiv nedmalning ved lavt omdrejningstal knuses spånet til fint spån. Arboga-Darenth's spånknuser er alsidig. De er på en og samme tid både spånsiloer og jævnfordelende. Knuseren kan tage imod store mængder og derefter portionere spånet ud i en jævn strøm. Denne egenskab gør knuserene ideel at installere i et spånhåndteringssystem.

Knuserne anvendes i industrier hvor spånhåndtering er et problem, som f.eks mekaniske værksteder, bilfabrikker, jernværker og engros skrothandler. Knuserne kan anvendes for følgende spåntyper:

- Kulstål
- Rustfri stål
- Andre legerede stål med brydningsgrænse op til 1200 N/mm<sup>2</sup> eller mer
- Aluminiumlegeringer
- Jernsvamp
- Titanium



## Fordelene ved Arboga -Darenth

### God driftsøkonomi

Hovedprincippet for Arboga-Darenth's spånknuser er at spånet kværnes vedvarende ved lav hastighed uden slag eller skæring. Dette princip betyder mindre energibehov og minimal slidtage, f.eks giver KB49 op til 8 ton/h med 37kW.

### Alsidighed

Knuserne tager de fleste slags materialer uanset form. De kan tilføres enten via kran, gaffeltruck og spånlader eller transportør. De arbejder lige så godt ved kontinuerlig som ved afbrudt drift.

### Høj påregnelighed

Til forskel for hammerknusere, er Arboga-Darenth's spånknuser ikke følsom over for store spånreder eller spånkugler. Med et lille effektbehov på 5,5kW (KB10) klares selv store spånkugler enkelt og nemt.

### Lavt støjniveau

Arboga-Darenth's spånknuser arbejder normalt ved 82 dB(A). De er lydsvage og endda enkle at installere. De behøves ikke at indkapsles eller placeres i specielle rum.

## Øs spånknuser

### Arbejdsgang

Spånet fyldes ned i tragten i knuserens overdel. I det koniske knuserums vægge er det stråstillede skærestår monteret, øverst på den roterende knuseraksel sidder en fyldearm med hårdsvæjet skær.

På akslen sidder et knusehoved og en ydre stillestående kværn.

Ved knusehovedets rotation splintres spånet i korte stykker. Spånet fyldes successivt ned gennem knuserummet, hvorved finknusningen sker i knuserummets nedre del. Efter gennemført knusning tømmes spånet ud gennem en rande på maskinstativet. Det er vigtigt at knusertragten altid er vel fyldt, ellers kan lange spån gå gennem knuseren.

For at undgå at skrotbidder og akslen sidder fast i knuseren, er den udrustet med delbart værktøj. Hvis knusehovedet blokeres af et emne standser knuseren automatisk.

En sektion af knuseren åbnes automatisk, når der er store stykker metal i knusehovedet. Metalemnes øskydes ud gennem åbningen. Knuseren standser og starter automatisk ved ny drift. Åbningen i knuseren lukkes med en cylinder.

Dette system's Metalemne udkast for større emner findes som standard på alle typer KB10, KB20, KB30 og KB49.